PAT-NO:

JP411224042A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 11224042 A

TITLE:

PROCESS CARTRIDGE AND ELECTROPHOTOGRAPHIC IMAGE FORMING

DEVICE

PUBN-DATE:

August 17, 1999

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

AKUTSU, TAKASHI

N/A

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

CANON INC

N/A

APPL-NO:

JP10332069

APPL-DATE: November 6, 1998

INT-CL (IPC): G03G021/18, G03G015/00, G03G015/16

ABSTRACT:

PROBLEM TO BE SOLVED: To surely prevent a photoreceptor drum from abutting on a transfer upper guide in the case of the detachment of a process cartridge and also to prevent a cartridge from becoming undetachable by the floating of the transfer upper guide.

SOLUTION: A rib 101 is provided on a position outside a recording paper carrying area in front of the cartridge inserting direction of the process cartridge and in a longitudinal direction. The part at the position outside the recording paper carrying area in the back of the cartridge inserting direction of the process cartridge and in the longitudinal direction is made into a circular-arc shape 102 which is coaxial with a photoreceptor drum 7 and whose diameter is larger than that of the photoreceptor drum. A receiving part on which the rib 101 or the circular-arc shape 102 abuts is provided on the transfer upper guide of the image forming device main body.

COPYRIGHT: (C)1999,JPO

7/17/06, EAST Version: 2.0.3.0

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号

特開平11-224042

(43)公開日 平成11年(1999)8月17日

(51) Int.Cl. ⁶	識別記号	FΙ
(01/ HICQI.	DMO1.1br7 . 1	* 1

G03G 21/18

15/00 15/16

(31)優先権主張番号 特顧平9-331274

(33)優先権主張国 日本(JP)

510

平成10年(1998)11月6日

平9(1997)11月14日

G 0 3 G 15/00

556

510

15/16

審査請求 未請求 請求項の数15 FD (全 10 頁)

(71)出顧人 000001007 (21)出願番号 特顏平10-332069

キヤノン株式会社

東京都大田区下丸子3丁目30番2号

(72)発明者 阿久津 隆

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤ

ノン株式会社内

(74)代理人 弁理士 新井 一郎

(54) 【発明の名称】 プロセスカートリッジ及び電子写真画像形成装置

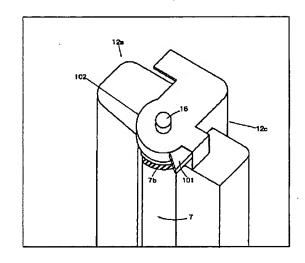
(57)【要約】

(22)出願日

(32)優先日

【課題】 プロセスカートリッジの着脱時に転写上ガイ ドに感光体ドラムがあたるのを確実に防止する。転写上 ガイドが浮き上がる事でカートリッジが取り外せなくな る事を回避する。

【解決手段】 プロセスカートリッジBのカートリッジ 挿入方向で前方でかつ長手方向で記録紙搬送領域外の位 置にリブ101を設ける。プロセスカートリッジのカー トリッジ挿入方向の後方でかつ長手方向で記録紙搬送領 域外の位置の形状を感光体ドラム7と同軸でかつ感光体 ドラムより大径の円弧状102とする。 画像形成装置本 体の転写上ガイドにリブ101、又は円弧状102と当 る受け部を設ける。



7/17/06, EAST Version: 2.0.3.0

1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 記録媒体の搬送方向をガイドするためのガイド部材であって、記録媒体の搬送方向をガイドするガイド位置と、前記ガイド位置から退避する退避位置とをとり得るガイド部材を有して、前記記録媒体に画像を形成するための電子写真画像形成装置本体に着脱可能なプロセスカートリッジにおいて、

カートリッジフレームと、

電子写真感光体と、

前記電子写真感光体に作用するプロセス手段と、

プロセスカートリッジを前記装置本体に装着する際に、前記ガイド部材が前記退避位置に位置している場合に、前記ガイド部材に設けられた本体当接部に突き当って前記ガイド部材を前記ガイド位置へ移動させるためのカートリッジ当接部と、ここで前記カートリッジ当接部は前記カートリッジフレームに設けられている、

を有するプロセスカートリッジ。

【請求項2】 前記カートリッジ当接部は、ドラム形状の前記電子写真感光体の軸線方向の一端側であって、プロセスカートリッジを前記装置本体に装着する際に、前 20 記電子写真感光体よりも前方へ突出するように設けられている請求項1に記載のプロセスカートリッジ。

【請求項3】 更に、前記カートリッジ当接部は、プロセスカートリッジを前記装置本体に装着する際に前記電子写真感光体よりも下方へ突出するように設けられている請求項2に記載のプロセスカートリッジ。

【請求項4】 前記電子写真感光体の軸線方向の一端側には、プロセスカートリッジが装置から受けた駆動力を現像ローラへ伝達するためのはす歯ギアが設けられている、ここで現像ローラは、前記電子写真感光体に形成さ 30 れた潜像を現像するためのものである請求項1から3の何れか1つに記載のプロセスカートリッジ。

【請求項5】 前記カートリッジ当接部は、前記電子写真感光体の軸線方向において、前記はす歯ギアよりも外側に設けられている請求項4に記載のプロセスカートリッジ

【請求項6】 前記カートリッジ当接部はプラスチック 製であって、プラスチック製のカートリッジフレームと 一体成型されている請求項5 に記載のプロセスカートリ ッジ。

【請求項7】 前記カートリッジフレームから突出した前記カートリッジ当接部の形状は、略三角形である請求項4に記載のプロセスカートリッジ。

【請求項8】 前記プロセスカートリッジとは、前記プロセス手段としての、帯電手段、現像手段またはクリーニング手段と電子写真感光体とを一体的にカートリッジ化し、このカートリッジを画像形成装置本体に対して着脱可能とするものである請求項1に記載のプロセスカートリッジ。

【請求項9】 前記プロセスカートリッジとは、少なく 50

とも現像手段と電子写真感光体とを一体的にカートリッジ化して装置本体に着脱可能とするものである請求項1 に記載のプロセスカートリッジ。

【請求項10】 プロセスカートリッジを着脱可能であって、記録媒体に画像を形成するための電子写真画像形成装置において、(a)記録媒体の撥送方向をガイドするためのガイド部材であって、記録媒体の搬送方向をガイドするガイド位置と、前記ガイド位置から退避する退避位置とをとり得るガイド部材と、(b)カートリッジ10 フレームと、

電子写真感光体と、

前記電子写真感光体に作用するプロセス手段と、

プロセスカートリッジを前記装置本体に装着する際に、前記ガイド部材が前記退避位置に位置している場合に、前記ガイド部材に設けられた本体当接部に突き当って前記ガイド部材を前記ガイド位置へ移動させるためのカートリッジ当接部と、ここで前記カートリッジ当接部は前記カートリッジフレームに設けられている、

を有するプロセスカートリッジを取可能に装着するため 0 の装着部材と、(c)前記記録媒体を搬送するための搬 送部材と、を有する電子写真画像形成装置。

【請求項11】 前記ガイド部材は、手動によって、前記ガイド位置と退避位置との間を移動可能である請求項10に記載の電子写真画像形成装置。

【請求項12】 前記ガイド部材は、転写位置へ記録媒体をガイドするものである、ここで、転写位置は、前記電子写真感光体に形成されたトナー像を前記記録媒体に転写する位置である請求項10又は11に記載の電子写真画像形成装置。

30 【請求項13】 前記本体当接部は、記録媒体の搬送経路を外れた位置に配置されている請求項12に記載の電子写真画像形成装置。

【請求項14】 前記本体当接部は、前記ガイド部材が 前記退避位置に位置する際に、前記プロセスカートリッ ジの装着経路内に位置する、これによって、プロセスカ ートリッジを装置本体へ装着する際に、プロセスカート リッジの有するカートリッジ当接部が前記本体当接部に 突き当る請求項10に記載の電子写真画像形成装置。

【請求項15】 前記ガイド部材は、退避位置からガイ 0 ド位置へ移動する方向が、プロセスカートリッジを装置 本体へ装着する装着方向と同じ方向である請求項10又 は14に記載の電子写真画像形成装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、レーザービームプリンタや複写機等の電子写真画像形成装置及び前記電子写真画像形成装置に使用されるプロセスカートリッジに関するものである。

[0002]

) 【従来の技術】電子写真画像形成方式を用いた電子写真

7/17/06, EAST Version: 2.0.3.0

画像形成装置は帯電手段によって一様に帯電させた電子 写真感光体に画像情報に応じて選択的な露光を行って潜 **像を形成する。そしてその潜像を現像手段によってトナ** ーを用いて現像してトナー像を形成する。その後、前記 電子写真感光体に形成したトナー像を転写手段によって 記録紙に転写して画像形成を行う。

【0003】このような電子写真画像形成装置のうち、 装置のメンテナンスを容易に行うことができるようにす るため、帯電手段、現像手段またはクリーニング手段と 電子写真感光体とを一体的にカートリッジ化し、このよ 10 うなプロセスカートリッジを画像形成装置本体に着脱可 能としたものが広く実用されている。

【0004】また、このような画像形成装置にあっては 記録紙を搬送して画像を形成する。そして、記録紙の搬 送はローラ対を用いるのが一般的である。例えばギア等 を介してモータと連結して駆動回転する搬送ローラと、 これに圧接して従動回転する従動コロとによって記録紙 を挟持して搬送する。そしてこの記録紙に画像形成手段 で画像を形成する。この時、前記ローラ対の記録紙搬送 方向にガイド部材を設けこれによって記録紙が正確に搬 20 送されるようにしている。このような記録紙搬送手段に あっては、記録紙がジャムしたときに、ガイド部材を退 避可能に構成したものが知られている。これによって、 ジャムした記録紙を取りだし易くしている。

[0005]

【発明が解決しようする課題】本発明は従来の技術を更 に発展させたものである。

【0006】本発明の目的は、プロセスカートリッジを 画像形成装置本体に着脱する際の着脱操作性を向上させ たプロセスカートリッジ、及び、電子写真画像形成装置 30 を提供することにある。

【0007】本発明の他の目的は、所定の位置から退避 可能な搬送ガイドを備えた電子写真画像形成装置に着脱 可能なプロセスカートリッジ、及び電子写真画像形成装 置を提供することにある。

【0008】本発明の他の目的は、ジャム処理後に、ガ イドを元に戻さずにプロセスカートリッジを挿入して も、ガイドが電子写真感光体ドラムに突き当って、電子 写真感光体ドラムに傷がつく事のないプロセスカートリ ッジ、及び、電子写真画像形成装置を提供することにあ

【0009】本発明の他の目的は、プロセスカートリッ ジを装置本体に装着する際に、前記装置本体に設けられ たガイド部材が前記退避位置に位置している場合に、前 記ガイド部材に設けられた本体当接部に突き当って前記 ガイド部材を前記ガイド位置へ移動させるためのカート リッジ当接部を有するプロセスカートリッジ、及び、電 子写真画像形成装置を提供することにある。

[0010]

対応する番号を付して示せば以下のとおりである。 【0011】本出願に係る第1の発明は記録媒体の搬送 方向をガイドするためのガイド部材であって、記録媒体 の搬送方向をガイドするガイド位置と、前記ガイド位置 から退避する退避位置とをとり得るガイド部材を有し て、前記記録媒体に画像を形成するための電子写真画像 形成装置本体に着脱可能なプロセスカートリッジにおい て、カートリッジフレームと、電子写真感光体と、前記 電子写真感光体に作用するプロセス手段と、プロセスカ・ ートリッジを前記装置本体に装着する際に、前記ガイド 部材が前記退避位置に位置している場合に、前記ガイド 部材に設けられた本体当接部に突き当って前記ガイド部 材を前記ガイド位置へ移動させるためのカートリッジ当 接部と、ここで前記カートリッジ当接部は前記カートリ ッジフレームに設けられている、を有するプロセスカー。 トリッジである。

【0012】本出願に係る第10の発明はプロセスカー トリッジを着脱可能であって、記録媒体に画像を形成す るための電子写真画像形成装置において、(a)記録媒 体の搬送方向をガイドするためのガイド部材であって、 記録媒体の搬送方向をガイドするガイド位置と、前記ガ イド位置から退避する退避位置とをとり得るガイド部材 と、(b)カートリッジフレームと、電子写真感光体 と、前記電子写真感光体に作用するプロセス手段と、プ ロセスカートリッジを前記装置本体に装着する際に、前 記ガイド部材が前記退避位置に位置している場合に、前 記ガイド部材に設けられた本体当接部に突き当って前記 ガイド部材を前記ガイド位置へ移動させるためのカート リッジ当接部と、ここで前記カートリッジ当接部は前記 カートリッジフレームに設けられている、を有するプロ セスカートリッジを取可能に装着するための装着部材 と、(c)前記記録媒体を搬送するための搬送部材と、 を有する電子写真画像形成装置である。

[0013]

【発明の実施の形態】(実施の形態1)実施の形態1に 係るプロセスカートリッジ及びこれを装着可能な電子写 真画像形成装置について図1乃至図9を参照し具体的に 説明する。ここでは説明の順序として、まず、図3乃至 図5を参照してプロセスカートリッジ及びこれを装着可 能な画像形成装置の全体構成について説明し、次に図2 及び図6を参照して転写上ガイド、最後に図1及び図6 乃至図9を参照してプロセスカートリッジ枠体の形状と 転写上のガイドとの関係について説明する。

【0014】 (全体構成) この電子写真画像形成装置 (レーザービームプリンタ) Aは図3に示すように、光 学系1から画像情報に基いたレーザー光像をドラム形状 の電子写真感光体(感光体ドラム)7に照射して前記感 光体ドラム7に潜像を形成し、この潜像を現像してトナ 一像を形成する。そして前記トナー像の形成と同期し

【課題を解決するための手段】主要な本発明は請求項と 50 て、記録媒体である記録紙2を給紙カセット3aからピ

ックアップローラ3bによりピックアップし、搬送ローラ対3cや転写上ガイド103などからなる搬送手段で前記感光体ドラム7と転写手段としての転写ローラ4とのニップ部に搬送する。そして前記感光体ドラム7に形成したトナー像を前記転写ローラ4に電圧印加することによって記録紙2に転写し、その記録紙2を定着手段5へと搬送する。この定着手段5は駆動ローラ5a及びヒータ5bを内蔵する定着ローラ5cからなり、通過する記録紙2に熱及び圧力を印加して転写トナー像を定着する。そしてこの記録紙2を排出ローラ対3e、3fで搬 10送し、反転搬送経路を通して排出部6へと排出するように構成している。尚、この画像形成装置Aは手差しトレイ3g及びローラ3hによって手差し給送も可能となっている。

【0015】一方、前記プロセスカートリッジBは、電子写真感光体と、少なくとも1つのプロセス手段を備えたものである。ここでプロセス手段としては、たとえば電子写真感光体を帯電させる帯電手段、電子写真感光体に形成された潜像を現像する現像手段、電子写真感光体表面に残留するトナーをクリーニングするためのクリー 20ニング手段等がある。

【0016】本実施の形態のプロセスカートリッジB は、図4に示すように、ドラム形状の電子写真感光体 (以下、感光体ドラムと称す)7を回転し、その表面を 帯電手段8である帯電ローラ8aへの電圧印加によって 一様に帯電し、前記光学系1からの情報光を感光体ドラ ム7に露光して潜像を形成し、現像手段10によって現 像するように構成している。前記現像手段10はトナー 収納部10a内のトナー送り部材10bで送りだし、固 定磁石10cを内蔵した現像ローラ10dを回転させる と共に、現像ブレード10eによって摩擦帯電電荷を付 与したトナー層を現像ローラ10dの表面に形成し、そ のトナーを前記潜像に応じて感光体ドラム7へ転移させ ることによってトナー像を形成して可視像化するもので ある。そして転写ローラ4に前記トナー像と逆極性の電 圧を印加してトナー像を記録紙2に転写した後は、クリ ーニングブレード11aによって感光体ドラム7に残留 したトナーを掻き落とすと共に、スクイシート11bに よってすくいとり、廃トナー溜め11cへ集めるクリー ニング手段11によって感光体ドラム7上の残留トナー を除去するように構成している。

【0017】尚、前記感光体ドラム7等の各部材は、トナーを収納するトナー容器12aと、現像ローラ10d等の現像部材を保持する現像フレーム12bとを溶着して現像ユニットを構成し、これとクリーニングフレーム12cに感光体ドラム7やクリーニング手段11などを取り付けたクリーニングユニットを結合して構成したカートリッジ枠体に収納してカートリッジ化され、装置本体13に設けたカートリッジ装着手段に対して着脱可能に装着される。

6

【0018】前記カートリッジ装着手段は、図1に示すように軸14aを中心にして開閉カバー14を開くと、図5に示すように、カートリッジ装着スペースの左右両側面円弧形溝状にカートリッジ装着ガイド部15(15し,15R)が対向して設けてあり(図5は一方側面のみを図示)、プロセスカートリッジBを挿入するときのガイドとなっている。このガイド部15し、15Rにカートリッジ枠体の長手方向両側に突出したボス16及び不図示の姿勢決め部材をガイド部材15Rに挿入し、ボス16をガイド部材15の終端に位置決めし、開閉カバー14を閉じることによってプロセスカートリッジBを画像形成装置Aに装着する。

【0019】前述した記録紙2の給紙カセット3aから感光体ドラム7と転写ローラ4間の記録紙2の搬送路は、ピックアップローラ3bで給紙カセット3aから送り出された記録紙2を反転する反転ガイド3d、反転ガイド3d及び手差しローラ3hにのぞんで設けられた夫々固定の上ガイド3i、下ガイド3jからなる搬送路、この搬送路の出口側にのぞんで設けられた搬送ローラ対3c、搬送ローラ対3cから感光体ドラム7と転写ローラ4とのニップ部へ記録紙2を案内する可動の転写上ガイド103、固定の転写下ガイド3kで構成されている

【0020】(転写上ガイドについて)図6に示すように転写上ガイド103が搬送ローラ対3cの上側のローラの軸3c1に回動可能に取り付けられている。このような構成としているため転写上ガイド103の下方でジャムが起こった場合に、操作者がプロセスカートリッジBを取り外す。そして操作者が手動によって、転写上ガイド103を起立させることでジャムした記録紙2を非常に容易に取り除くことが可能である。図2において搬送ローラ3cは記録紙2の搬送方向イに直角な幅よりも大であり、この両端部に突出する軸部3c1にアーム103aと、アーム103a先端のガイド部103bを一体にした転写上ガイド103の該アーム103aの根本側が枢着されており、この枢着部から半径方向に離れたドッグ103cが不図示のストッパに当り、転写上ガイド103は図3のように横になった位置を保つ。

【0021】また転写上ガイド103には図2に示した 40 ように受け部104(本体当接部)が設けられている。 この受け部104は転写上ガイド103が起立している ときや、転写上ガイド103がジャム(紙詰り)をした 記録紙2により持ち上げられた状態でプロセスカートリッジBを取り外すときにそれぞれ図1に示すようにプロセスカートリッジBの枠体に設けられている突起部(カートリッジ当接部)101や円弧形状部(カートリッジ 当接部)102と当接する位置に設けられている。そして、後で説明するように、起立した転写上ガイド103 を倒したりジャムした記録紙2などにより持ち上げられ 50 た転写上ガイド103を押し下げたりするのに使われ る.

. . . .

【0022】上記突起部101、円弧形状部102はクリーニングフレーム12cと一体又は別体を固定して設けられている。本実施の形態では、突起部101、及び、円弧形状部102は、クリーニングフレーム12cと一体成型されている。

【0023】 {カートリッジフレームの形状と転写上ガイドとの関係について}このプロセスカートリッジBのフレーム形状は図1に示したような形状となっている。【0024】このフレーム形状の特徴としてまず、プロ10セスカートリッジB挿入方向で感光体ドラム7より前方でかつ長手方向(感光体ドラム7の軸線方向)で記録紙搬送領域外の位置に突起部101が設けられている事が挙げられる。

【0025】本実施の形態の画像形成装置Aにあっては、前述したように転写上ガイド103下方でジャムが起こった場合に、まず操作者がプロセスカートリッジBを取り外す。そして、操作者は転写上ガイド103を起立させジャムした記録紙2を取り除く。このジャム処理後に再びプロセスカートリッジBを装着する際に、起立 20させた転写上ガイド103を元の位置に戻すのを操作者が忘れてしまい、転写上ガイド103が起立した状態でプロセスカートリッジBを挿入してしまうことがありうる。

【0026】しかしこのような場合でも、前述したよう にプロセスカートリッジ挿入方向において、感光体ドラ ム7よりも前方で、かつ、感光体ドラム7の長手方向に おいて、紙搬送領域外の位置に突起部101(カートリ ッジ当接部)が設けられている。また転写上ガイド10 3には受け部104(本体当接部)が突起部101と当 接する位置に設けられている。そのため、図7に示すよ うに、プロセスカートリッジ装着途中で、感光体ドラム 7よりも先に突起部101が起立した転写上ガイド10 3の受け部104に突き当たり、押し倒すことになる。 そのため、感光体ドラム7がガイド103と突き当っ て、感光体ドラム7に傷が付くことを防止できる。この 時、突起部101が転写上ガイド103を押し倒すこと で、転写上ガイド103はジャムが起こる前の位置に戻 る。そこで、そのままプロセスカートリッジBを装着し プリントを行なうことができる。この突起部101は感 光体ドラム7の長手方向において、記録紙搬送領域外に 位置するようにフレーム12cに設けられている。その ため、記録紙2の搬送を妨げる事はない。また、前記突 起部101が画像形成装置本体13のフレームに突き当 たり、プロセスカートリッジBの画像形成装置本体への 装着を妨げないように、図5に示すように、画像形成装 置本体のフレームには突起部101が進入するための溝 部105が設けてある。

【0027】本実施の形態のフレーム形状の特徴の2つ めとして、感光体ドラム7を支持している枠体に円弧形 50 8

状部102が設けられている。この円弧形状部102 は、プロセスカートリッジ挿入方向において、感光体ド ラム7よりも後方で、かつ、感光体ドラム7の長手方向 において、記録紙搬送領域外に設けられている。そして その形状は、感光体ドラム7と同軸で、また、感光体ド ラム7の径より大径である。

【0028】本実施の形態の画像形成装置Aにあっては、上述したように、転写上ガイド103は搬送ローラ対3cの軸3c1に回動可能に取付けられている。そのため、転写上ガイド103の下方でジャムが起こった場合、ジャムした記録紙2によって転写上ガイド103が上方に持ち上げられることが有りうる。

【0029】しかしこのような場合、図8に示すように 転写上ガイド103は現像ユニットの角部106に当た るところまでしか持ちあがらない。また前述したよう に、感光体ドラム7を支持しているクリーニングフレー ム12cには、円弧形状部102が設けられている。し たがって、操作者がプロセスカートリッジBを取り外そ うとした場合、図9に示すように、円弧形状部102は 転写上ガイド103を押し下げるように受け部104に 当接する。そのためプロセスカートリッジBが取り外し にくくなることはない。また転写上ガイド103は前記 円弧形状部102に当接しそれ以上感光体ドラム7に近 付かないようになる。そのため転写上ガイド103が感 光体ドラム7に当たることがない。

【0030】ここで、前述した実施の形態をまとめると 次の通りである。記録媒体 (例えば、記録紙2)の搬送 方向をガイドするためのガイド部材(例えば、転写上ガ イド103)であって、記録媒体の搬送方向をガイドす るガイド位置と、前記ガイド位置から退避する退避位置 とをとり得るガイド部材を有して、前記記録媒体に画像 を形成するための電子写真画像形成装置本体に着脱可能 なプロセスカートリッジにおいて、カートリッジフレー ム (例えば、クリーニングフレーム12c)と、電子写 真感光体(7)と、前記電子写真感光体に作用するプロ セス手段(例えば、帯電手段8、現像手段10、クリー ニング手段)と、プロセスカートリッジを前記装置本体 に装着する際に、前記ガイド部材が前記退避位置に位置 している場合に、前記ガイド部材に設けられた本体当接 部(例えば、受け部104)に突き当って前記ガイド部 材を前記ガイド位置へ移動させるためのカートリッジ当 接部 (例えば、突起部102) と、ここで前記カートリ ッジ当接部は前記カートリッジフレームに設けられてい

【0031】また、前記カートリッジ当接部(例えば、 突起部102)は、ドラム形状の前記電子写真感光体の 軸線方向の一端側であって、プロセスカートリッジ (B)を前記装置本体に装着する際に、前記電子写真感 光体(7)よりも前方へ突出するように設けられてい

【0032】更に、前記カートリッジ当接部(例えば、 突起部102)は、プロセスカートリッジ(B)を前記 装置本体に装着する際に、前記電子写真感光体(7)よ りも下方へ突出するように設けられている。

【0033】また、前記電子写真感光体(7)の軸線方 向の一端側には、プロセスカートリッジ (B) が装置か ら受けた駆動力を現像ローラ10dへ伝達するためのは す歯ギア7bが設けられている、ここで現像ローラ10 dは、前記電子写真感光体(7)に形成された潜像を現 像するためのものである。

【0034】前記カートリッジ当接部(例えば、突起部 102)は、前記電子写真感光体(7)の軸線方向にお いて、前記はす歯ギア76よりも外側に設けられてい

【0035】また、前記カートリッジ当接部(例えば、 突起部102)は、プラスチック製であって、プラスチ ック製のカートリッジフレーム(例えば、クリーニング フレーム12c)と一体成型されている。

【0036】また、前記カートリッジフレーム(例え ば、クリーニングフレーム12c)から突出した前記カ 20 ートリッジ当接部(例えば、突起部102)の形状は、 略三角形である。

【0037】尚、前記プロセスカートリッジとは、帯電 手段、現像手段またはクリーニング手段と電子写真感光 体とを一体的にカートリッジ化し、このカートリッジを 画像形成装置本体に対して着脱可能とするものである。

【0038】また、前記プロセスカートリッジとは、帯 電手段、現像手段、クリーニング手段の少なくとも一つ と電子写真感光体とを一体的にカートリッジ化して画像 形成装置本体に対して着脱可能とするものである。

【0039】また、前記プロセスカートリッジとは、少 なくとも現像手段と電子写真感光体とを一体的にカート リッジ化して装置本体に着脱可能とするものである。

【0040】また、前述した、トナー容器12a、現像 フレーム126、クリーニングフレーム12c、突起部 101、及び、円弧形状部102は、プラスチック製で ある。そして前記プラスチックは、ポリスチレン、AB S樹脂(アクリロニトリル/ブタジエン/スチレン共重 合体)、ポリカーボネイト、ポリエチレン、ポリプロピ レン、である。

【0041】また、前述突起部102の形状は三角形状 に限定されることはなく、適宜選択すれば良い。

【0042】また、前述突起部102は、クリーニング フレームに設けられることに限定されることなく、カー トリッジを構成しているカートリッジフレームに適宜設 けても良い。ここで、カートリッジフレームは、例えば クリーニングフレーム、現像フレーム、トナー容器等を 含む。

【0043】なお、円弧形状部102は転写上ガイド1 02の受け部104に当って、転写上ガイド103を押 50 7…感光体ドラム(電子写真感光体)

10

し下げる形状であって、感光体ドラム7の軸方向から見 て感光体ドラム7の外側にある形状であれば円弧に限ら ない。

【0044】前述した実施の形態によれば、ガイド部分 でジャムが起きガイドが搬送路外へ押し出された状態で プロセスカートリッジを取り外しても、また、ジャム処 理後ガイドを元に戻さずプロセスカートリッジを挿入し ても、電子写真感光体ドラムに傷がついたり、画像形成 装置本体から取り外しにくくなるような事がない。

10 【0045】以上説明した通り、本発明によれば、プロ セスカートリッジの装置本体に対する装着操作性を向上 させることができた。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明を適用した一実施の形態におけるプロセ スカートリッジの枠体形状を説明する斜視図である。

【図2】本発明を適用した一実施の形態における画像形 成装置の転写上ガイドを説明する平面図である。

【図3】本発明を適用した一実施の形態における画像形 成装置の全体構成を説明する縦断面図である。

【図4】本発明を適用した一実施の形態におけるプロセ スカートリッジの全体構成を説明する縦断面図である。

【図5】本発明を適用した一実施の形態におけるプロセ スカートリッジの装着部分を説明する斜視図である。

【図6】(a), (b)は本発明を適用した一実施の形 態における画像形成装置の転写上ガイドを説明する側面 図である。

【図7】本発明を適用した一実施の形態におけるプロセ スカートリッジのフレームの突起部の作用を説明する側 面図である。

30 【図8】本発明を適用した一実施の形態におけるプロセ スカートリッジのフレームの円弧形状部の作用を説明す る側面図である。

【図9】本発明を適用した一実施の形態におけるプロセ スカートリッジのフレームの円弧形状部の作用を説明す る側面図である。

【符号の説明】

A…電子写真画像形成装置(レーサービームプリンタ)

B…プロセスカートリッジ

1…光学系

40 2…記録紙

3a…給紙カセット 3b…ピックアップローラ 3c …搬送ローラ対 3 c 1…軸 3 d…反転ガイド 3 e, 3 f…排出ローラ対 3 g…手差しトレイ

3 h…手差しローラ 3 i …上ガイド 3 j …下ガイド 3k…転写下ガイド

4…転写ローラ

5…定着手段 5a…駆動ローラ 5b…ヒータ 5c …定着ローラ

6…排出部

1 1

8…帯電手段 8 a…帯電ローラ

10…現像手段 10a…トナー収納部 10b…トナー送り部材 10c…固定磁石 10d…現像ローラ

10 e…現像ブレード

11…クリーニング手段 11a…クリーニングブレード 11b…スクイシート 11c…トナー溜め

12a···トナーフレーム 12b···現像フレーム 12

c…クリーニングフレーム

13…装置本体

14…開閉カバー 14a…軸

12 15…装着ガイド部材 15L, 15R…装着ガイド部 材

16…ボス

101…突起部(カートリッジ当接部)

102…円弧形状部(カートリッジ当接部)

103…転写上ガイド 103a…アーム 103b…

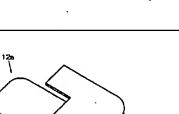
ガイド部 103 c…ドッグ

104…受け部(本体当接部)

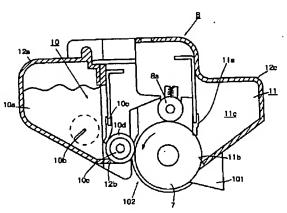
105…溝部

10 106…角部

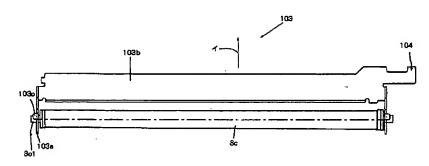
【図1】



【図4】



【図2】



【図3】

